

### Barre forate.

Acciaio inox AISI 304-304L/316-316L.

Le barre forate sono tubi senza saldatura specificamente prodotti per la lavorazione meccanica. Offrono un'ottima lavorabilità e diminuzione dei tempi di lavorazione se confrontati con la barra piena.

La barra forata viene consegnata in lunghezze da 2,5 a 6,5 m. Nella consegna possono essere incluse lunghezze inferiori a 1m. Servizi di taglio disponibili.



Diametro nominale	Dimensioni dopo tornitura				Peso teorico medio	
	Centratura esterna		Centratura interna			
$\varnothing_{est}$	$\varnothing_{int}$	$\varnothing_{est\ max}$	$\varnothing_{int\ min}$	$\varnothing_{est\ max}$	$\varnothing_{int\ min}$	
mm		mm		mm		kg/mt
32	20	31,0	21,9	30,1	21,0	4,20
	16	31,01	18,0	30,0	17,0	5,07
36	25	35,0	26,9	34,1	26,0	4,55
	20		22,0	34,0	21,0	5,91
40	16	39,0	18,1	33,9	17,0	6,78
	28		29,9	38,1	29,0	5,49
45	25	44,0	27,0	38,0	26,0	6,47
	20		22,1	37,9	21,0	7,83
50	32	49,0	33,9	43,1	33,0	6,70
	28		30,0	43,0	29,0	8,17
56	20	55,0	22,2	42,8	21,0	10,5
	36		38,0	48,8	37,0	8,01
63	32	62,0	34,1	47,9	33,0	9,70
	25		27,2	47,8	26,0	12,1
71	40	69,9	42,0	54,0	41,0	10,2
	36		38,1	53,9	37,0	12,1
75	28	73,8	30,3	53,7	29,0	15,2
	50		51,9	61,1	51,0	9,91
80	40	78,8	42,2	60,8	41,0	15,4
	36		38,3	60,7	37,0	17,3
85	32	83,7	34,4	60,6	33,0	19,0
	56		58,0	68,9	57,0	12,9
90	45	88,6	47,3	68,6	46,0	19,6
	40		42,4	68,5	41,0	22,3
95	36	93,5	38,5	68,4	37,0	24,1
	40		42,5	72,3	41,0	26,0
100	63	98,5	65,0	77,8	64,0	16,4
	50		52,4	77,4	51,0	25,3
106	40	104,4	42,6	77,2	41,0	30,9
	85		47,6	82,1	46,0	33,5
112	71	110,3	73,1	87,6	72,1	20,6
	63		65,3	87,3	64,0	27,1
120	56	120,6	58,5	87,1	57,0	32,3
	50		52,6	87,0	51,0	36,1
130	80	130,8	82,5	103,1	81,2	32,3
	71		73,5	103,0	72,0	40,6
140	63	141,0	65,7	102,7	64,0	47,1
	56		58,9	102,5	57,0	52,1
150	90	151,2	92,5	109,2	91,4	30,2
	80		82,6	108,9	81,2	40,6
160	71	161,4	73,7	108,7	72,1	48,8
	63		65,8	108,5	64,0	55,3

Diametro nominale	Dimensioni dopo tornitura				Peso teorico medio	
	Centratura esterna		Centratura interna			
$\varnothing_{est}$	$\varnothing_{int}$	$\varnothing_{est\ max}$	$\varnothing_{int\ min}$	$\varnothing_{est\ max}$	$\varnothing_{int\ min}$	
mm		mm		mm		kg/mt
118	90	116,2	92,7	114,9	91,4	39,0
	80		82,8	114,6	81,2	49,4
	71		73,8	114,5	72,1	57,6
125	63	123,1	66,0	114,2	64,0	64,2
	100		102,7	121,9	101,5	38,3
	90		92,8	121,7	91,4	49,8
132	80	130,0	82,9	121,4	81,2	60,2
	71		74,0	121,2	72,1	68,5
	106		108,8	128,8	107,6	42,0
140	90	137,9	93,0	128,4	91,4	61,1
	80		83,1	128,1	81,2	71,5
	71		74,2	127,9	72,1	79,7
150	112	147,7	115,0	136,6	113,7	47,8
	100		103,1	136,3	101,5	63,3
	80		83,1	128,1	81,2	71,5
160	125	157,6	128,1	146,5	126,9	47,4
	106		109,3	146,0	107,6	74,2
	95		98,4	145,7	96,4	87,7
170	80	167,4	83,6	145,3	81,2	101,0
	132		135,3	156,3	134,0	56,2
	122		125,4	156,0	123,8	71,6
180	112	177,3	115,5	155,8	113,7	85,8
	140		143,5	166,0	142,1	63,8
	130		133,6	165,8	132,0	80,2
190	118	187,1	121,7	165,5	119,8	98,4
	150		153,6	176,0	152,3	68,8
	140		143,7	175,7	142,1	86,1
200	125	197,0	128,9	175,3	126,9	110,0
	160		163,8	185,7	162,4	73,0
	150		154,1	195,2	152,3	92,0
210	132	206,8	136,0	185,1	134,0	123,0
	160		164,0	195,4	162,4	97,6
	150		154,1	195,2	152,3	117,0
220	140	216,6	144,2	194,9	142,1	134,0
	170		174,2	207,2	172,6	109,0
	130		134,6	206,2	132,0	182,0
230	180	226,4	184,4	218,9	182,7	121,0
	140		144,8	217,9	142,1	199,0
	190		194,6	230,7	192,9	133,0
240	150	236,2	155,0	229,7	152,3	216,0
	200		204,9	244,3	203,0	153,0

#### Tolleranze:

D.E. +2/-0% ma min. +1/-0 mm (+0,04/-0").

D.I.: +0/-2% ma min. +0/-1 mm (+0/-0,04").

Rettilineità: Deviazione di rettilineità max. 1,5 mm per 1000 mm